

**Вузли протезів верхніх кінцівок та ортезів на верхні кінцівки (ВК)** - вироби, призначені для виготовлення протезів верхніх кінцівок

**Виконувана функція** - імітують природну частину верхньої кінцівки, з'єднують елементи ортезів.

**1ВК.У.З.Х - ШТУЧНІ КИСТІ**

**1ВК.1.З.Х - КОСМЕТИЧНІ КИСТІ**

**1ВК.2.З.Х - ПАСИВНІ КИСТІ**

**1ВК.3.З.Х - АКТИВНІ КИСТІ**

**2ВК.У.З.Х - ПРОМЕНЕЗАП'ЯСТКОВІ ВУЗЛИ**

**2ВК.1.З.Х - ВУЗЛИ ПРОМЕНЕЗАП'ЯСТКОВІ БЕЗ ФІКСАЦІЇ**

**2ВК.2.З.Х - ВУЗЛИ ПРОМЕНЕЗАП'ЯСТКОВІ З ФІКСАЦІЄЮ**

**3ВК.У.З.Х - ГАЧКИ ТА СПЕЦІАЛЬНІ ПРИСТОСУВАННЯ**

**3ВК.1.З.Х - ПАСИВНІ ГАЧКИ ТА СПЕЦІАЛЬНІ ПРИСТОСУВАННЯ**

**3ВК.2.З.Х - АКТИВНІ ГАЧКИ ТА СПЕЦІАЛЬНІ ПРИСТОСУВАННЯ**

**4ВК.У.З.Х - ЛІКТЬОВІ ВУЗЛИ**

**4ВК.1.З.Х - ЛІКТЬОВІ ВУЗЛИ ДО КОСМЕТИЧНИХ ПРОТЕЗІВ**

**4ВК.2.З.Х - ЛІКТЬОВІ ВУЗЛИ ДО АКТИВНИХ ПРОТЕЗІВ**

**5ВК.У.З.Х - ЮСТИРУВАЛЬНІ ПРИСТРОЇ**

**5ВК.1.З.Х - АДАПТЕРИ**

**5ВК.2.З.Х - ФЛАНЦІ**

**7ВК.У.Х - ЕЛЕМЕНТИ ПРОТЕЗІВ ТА ОРТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК**

**7ВК.2.Х - КОМПЛЕКТУВАЛЬНІ ВИРОБИ ДЛЯ ОРТЕЗІВ**

**7ВК.4.Х - КОСМЕТИЧНІ ОБОЛОНКИ**

**8ВК.У.Х - ПЛЕЧОВІ ВУЗЛИ**

**8ВК.1.Х - ПЛЕЧОВІ ВУЗЛИ ДО КОСМЕТИЧНИХ ПРОТЕЗІВ**

**9ВК.У.З - КОМПЛЕКТИ ВУЗЛІВ ТА ДЕТАЛЕЙ ДО ПРОТЕЗІВ  
ВЕРХНІХ КІНЦІВОК**

# ВУЗЛИ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК ТА ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ

**ВК**

## 1ВК.У.З.Х - ШТУЧНІ КИСТІ

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу

## 1ВК.1.З.Х - КОСМЕТИЧНІ КИСТІ

### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для виготовлення косметичних протезів верхніх кінцівок.

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Імітує природню кисть верхньої кінцівки



Варіант 1

	З	Х
1ВК.1.2.10	Суцільна конструкція (вспінений наповнювач з каркасом жорсткості)	Полівінілхлорідна композиція



Варіант 2

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складається з косметичної оболонки, що заповнена вспіненим наповнювачем з каркасом жорсткості.

Виготовляють лівого та правого виконання.

Модель	Виробник/ постачальник	Типорозмір	Периметр п'ястка, мм	Маса, кг	Рекомендації щодо призначення
<i>Варіант 1</i>					
<b>у-015</b> (1ВК.1.2.10)	ЗАТ «Протекоп»	13	130	0,110	для дітей
		14	140	0,130	
		15	150	0,160	
		17	170	0,300	для жінок
		18	180	0,320	
		19	190	0,350	
		20	200	0,370	для чоловіків
23	230	0,390			

Модель	Виробник/ постачальник	Типорозмір	Периметр п'ястка, мм	Маса, кг	Рекомендації щодо призначення
--------	---------------------------	------------	----------------------------	-------------	-------------------------------------

### Варіант 2

<b>ПВК 1876</b> (1ВК.1.2.10)	УкрНДІ протезування Харківське КЕПОП	13	130	0,110	для дітей
		14	140	0,130	
		15	150	0,160	
<b>ПВК 1895</b> (1ВК.1.2.10)	УкрНДІ протезування Харківське КЕПОП	17,5	175	0,300	для жінок
		18,5	185	0,320	
		20	200	0,350	
		21	210	0,370	для чоловіків
		22,5	225	0,390	



	Z	X
1ВК.1.4.15	Складена конструкція ( з кисті формуютьорюючої з каркасом жорсткості та косметичної оболонки)	Поліуретанова композиція

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складається з формуютьорюючої моделі кисті, фланця та косметичної оболонки. Виготовляють лівого та правого виконання.

Модель	Виробник/ постачальник	Шифр косметичної оболонки	Периметр п'ястка, мм	Довжина, мм	Маса, кг	Рекомендації щодо призначення
--------	---------------------------	---------------------------------	----------------------------	----------------	-------------	-------------------------------------

### 1ВК.1.4.15

<b>1ВК.08</b> (1ВК.1.4.15)	Харківське КЕПОП	№ 720 розмір 2	175	440	0,36	для жінок
		№ 719 розмір 1	200	370	0,45	для чоловіків
		№ 719 розмір 3	220	370	0,60	

## 1ВК.2.2.Х - ПАСИВНІ КИСТІ

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу

### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для виготовлення косметичних протезів передпліччя, плеча та після вичленення плеча.



Варіант 1

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Імітує природню кисть верхньої кінцівки та має функцію пасивного схоплення.

	Z	X
1ВК.2.1.4	Механічний каркас	Алюмінієвий сплав



Варіант 2

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Кисть виготовлена за принципом штучної кисті з пружинним схопленням пасивної дії. Складається з механізму кисті та формоутворюючої оболонки. Виготовляють лівого та правого виконання.

Модель	Виробник/ постачальник	Периметр п'ястка, мм (дюйм), не більше	Приєдну- вальний діаметр кисті, мм	Маса, не більше, кг	Рекомендації щодо призначення
<i>Варіант 1</i>					
<b>1ВК.06</b> (1ВК.2.1.4)	Харківське КЕПОП	184 (7 <sup>1/4</sup> )	44	0,28	для підлітків та жінок
		197 (7 <sup>3/4</sup> )	48	0,30	для жінок та чоловіків
		203 (8)	48	0,32	для чоловіків
<i>Варіант 2</i>					
<b>8К18</b> (1ВК.2.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	171 (6 <sup>3/4</sup> )	40	0,19	для дітей
		184 (7 <sup>1/4</sup> )	44	0,25	для підлітків та жінок
		197 (7 <sup>3/4</sup> )	48	0,28	для жінок та чоловіків
		203 (8)	48	0,29	для чоловіків

## 1ВК.3.Z.X - АКТИВНІ КИСТІ

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу

### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для виготовлення протезів передпліччя, плеча та після вичленення плеча з тяговим керуванням і комбінованих.



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Кисть з пружинним захопленням: розкриття здійснюється за допомогою тяги, захоплення - під дією пружини.

	Z	X
1ВК.3.1.4	Механічний каркас з тягою	Алюмінієвий сплав

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складається з механізму кисті та формоутворюючої оболонки.

Виготовляють лівого та правого виконання.

Модель	Виробник/ постачальник	Периметр п'ястка, мм/дюйм	Приєдну- вальний діаметр кисті, мм	Маса, не більше, кг	Рекомендації щодо призначення
<b>Варіант 1</b>					
<b>1ВК.07</b> (1ВК.3.1.4)	Харківське КЕПОП	184/(7 <sup>1/4</sup> )	44	0,350	для підлітків та жінок
		197/(7 <sup>3/4</sup> )	48	0,370	для жінок та чоловіків
		203/(8)	48	0,390	для чоловіків

***1ВК.3.Z.X - АКТИВНІ КИСТІ (продовження)***

Модель	Виробник/ постачальник	Периметр п'ястка, мм/дюйм	Приєдну- вальний діаметр кисті, мм	Маса, не більше, кг	Рекомендації щодо призначення
<i>Варіант 2</i>					
<b>8K20</b> (1ВК.3.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	171 (6 <sup>3/4</sup> )	40	0,215	для дітей
		184/(7 <sup>1/4</sup> )	44	0,300	для підлітків та жінок
		197/(7 <sup>3/4</sup> )	48	0,330	для жінок та чоловіків
		203/(8)	48	0,340	для чоловіків
<b>8K21</b> (1ВК.3.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	184/(7 <sup>1/4</sup> )	44	0,300	для підлітків та жінок
		197/(7 <sup>3/4</sup> )	48	0,330	для жінок та чоловіків
		203/(8)	48	0,340	для чоловіків
<b>8K22</b> (1ВК.3.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	171 (6 <sup>3/4</sup> )	40	0,215	для дітей
		184/(7 <sup>1/4</sup> )	44	0,300	для підлітків та жінок
		197/(7 <sup>3/4</sup> )	48	0,330	для жінок та чоловіків
		203/(8)	48	0,340	для чоловіків

## 1ВК.3.Z.X - АКТИВНІ КИСТІ (продовження)

Модель	Виробник/ постачальник	Периметр п'ястка, мм/дюйм	Маса, не більше, кг	Рекомендації щодо призначення
<i>Варіант 2 (продовження)</i>				
<b>8K24</b> (1ВК.3.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	171 (6 <sup>3/4</sup> )	0,250	для дітей
		184/(7 <sup>1/4</sup> )	0,340	для підлітків та жінок
		197/(7 <sup>3/4</sup> )	0,370	для жінок та чоловіків
		203/(8)	0,380	для чоловіків
<b>8K27</b> (1ВК.3.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	171 (6 <sup>3/4</sup> )	0,250	для дітей
		184/(7 <sup>1/4</sup> )	0,340	для підлітків та жінок
		197/(7 <sup>3/4</sup> )	0,370	для жінок та чоловіків
		203/(8)	0,380	для чоловіків
<i>Варіант 3</i>				
<b>ORT-500 B</b> (1ВК.3.1.4)	Ortotek Ortopedi Ltd./ Одеське КЕПОП	184/(7 <sup>1/4</sup> )	0,340	для підлітків та жінок
		197/(7 <sup>3/4</sup> )	0,370	для жінок та чоловіків
		203/(8)	0,380	для чоловіків

***1ВК.3.Z.X - АКТИВНІ КИСТІ (продовження)***

Модель	Виробник/ постачальник	Периметр п'ястка, мм/дюйм	Маса, не більше, кг	Рекомендації щодо призначення
<i>Варіант 4</i>				
<b>J-HT-002R</b> <b>J-HT-002L</b> (1ВК.3.1.4)	Teh Lin Prosthetics & Orthopaedic, Inc/ ТОВ "Інвапол"	190	0,295	для чоловіків
<b>J-HT-002RS</b> <b>J-HT-002LS</b> (1ВК.3.1.4)		—	0,273	для підлітків та жінок



## 2ВК.У.З.Х - ПРОМЕНЕЗАП'ЯСКОВІ ВУЗЛИ

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу

### 2ВК.1.З.Х - ВУЗЛИ ПРОМЕНЕЗАП'ЯСКОВІ БЕЗ ФІКСАЦІЇ



Варіант 1

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для використання у складі протезів передпліччя та плеча.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечує приєднання та пасивну безступінчасту ротацію захватного пристрою.



Варіант 2

	З	Х
2ВК.1.1.4	3 безступінчастою ротацією	Алюмінієвий сплав
2ВК.1.1.9	3 безступінчастою ротацією	Поліамід



Варіант 3



#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Променеzap'ястковий вузол має корпус з нарізевим отвором М12х1,5 для приєднання захватного пристрою з регульованою тугоухомістю.



Варіант 4



Варіант 5

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>			
<b>2ВК.01</b> (2ВК.1.1.4)	Харківське ДДПП	45	0,075
		50	0,085
<i>Варіант 2</i>			
<b>2ВК.03</b> (2ВК.1.1.9)	Харківське КЕПОП	40	0,020
		45	0,025
		50	0,030

***2BK.1.Z.X - ВУЗЛИ ПРОМЕНЕЗАП'ЯСТКОВІ БЕЗ ФІКСАЦІЇ (продовження)***

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<i>Варіант 3</i>			
<b>10V18</b> (2BK.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	28	0,117
		34	0,124
		40	0,141
		45	0,150
		50	0,157
<i>Варіант 4</i>			
<b>J-HT-010S</b> (2BK.1.1.4)	Teh Lin Prosthetics & Orthopaedic, Inc/ ТОВ «Інвалпол»	—	0,106
<b>J-HT-010L</b> (2BK.1.1.4)		—	0,115
<i>Варіант 5</i>			
<b>J-HT-108</b> (2BK.1.1.4)	Teh Lin Prosthetics & Orthopaedic, Inc/ ТОВ «Інвалпол»	—	0,202

# ВУЗЛИ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК ТА ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ

**ВК**

## 2ВК.2.2.X - ВУЗЛИ ПРОМЕНЕЗАП'ЯСТКОВІ З ФІКСАЦІЄЮ



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу

### ПРИЗНАЧЕННЯ

Призначений для використання у складі комбінованих протезів передпліччя та плеча для приєднання кисті або гачка.

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечує приєднання та фіксацію захватних пристроїв, їх оперативну заміну та пасивну ступінчасту ротацію з фіксацією обраного положення.

	Z	X
2ВК.2.1.4	З безступінчастою ротацією	Алюмінієвий сплав
2ВК.2.2.3	Зі ступінчастою ротацією	Нержавіюча сталь

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Діапазон пасивної ротації кінцевого пристрою 0 - 360.  
Крок пасивної ступінчастої ротації 30 .

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>			
<b>2ВК.02</b> (2ВК.2.2.3)	Харківське КЕПОП	50	0,085
<b>10V8</b> (2ВК.2.2.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	50	0,200
		40	0,170
<i>Варіант 2</i>			
<b>10V30</b> (2ВК.2.2.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	50	0,176
		40	0,176
<i>Варіант 3</i>			
<b>J-НТ-009</b> (2ВК.2.1.4)	Teh Lin Prosthetics & Orthopaedic, Inc/ ТОВ «Інвапол»	—	0,106

## ЗВК.У.З.Х - ГАЧКИ ТА СПЕЦІАЛЬНІ ПРИСТОСУВАННЯ

### ЗВК.1.З.Х - ПАСИВНІ ГАЧКИ ТА СПЕЦІАЛЬНІ ПРИСТОСУВАННЯ

#### Гачки та робочі пристосування

##### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для використання у складі робочих і комбінованих протезів.

У	Вид виробу
З	Тип виробу
Х	Вид матеріалу



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7



Варіант 8

##### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

*Варіант 1* - **насадка-гачок** - для перенесення вантажів, утримування предметів, використання під час одягання-роздягання тощо.

*Варіант 2* - **насадка для сільгоспробіт** - для утримування держаків сільгоспінструменту діаметром від 30 мм до 40 мм.

*Варіант 3* - **універсальний захват** - для затискування та утримування предметів, які мають плоску поверхню товщиною від 1 мм до 30 мм.

*Варіант 4* - **універсальна побутова насадка** - для утримування предметів циліндричної форми діаметром від 3 мм до 10 мм.

*Варіант 5* - **насадка-щипці-кільце** - для перенесення вантажів, обертання рукоятки верстата, дрилі, підтримування пилки, рубанка, стамески.

*Варіант 6* - **насадка-ручка напилка** - для виконання слюсарних та інших робіт.

*Варіант 7* - **насадка-кільце** - для обертання рукояток верстатів та видалення стружки.

*Варіант 8* - **насадка-молоток** - для виконання слюсарних та інших робіт.



Варіант 9



Варіант 10



Варіант 11



Варіант 12



Варіант 13



Варіант 14



Варіант 15



Варіант 16



Варіант 17



Варіант 18



Варіант 19



Варіант 20



Варіант 21



Варіант 22



Варіант 23



Варіант 24

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ (продовження)

*Варіант 9* - **насадка-стамеска** - для виконання столярних та теслярських робіт.

*Варіант 10* - **насадка-утримувач інструменту** - для закріплення та утримання вимірювального інструменту.

*Варіант 11* - **насадка-зубило** - для виконання слюсарних та інших робіт.

*Варіант 12* - **насадка-гачок** - для переміщення різноманітних вантажів.

*Варіант 13* - **насадка-лапка-трійка** - для роботи на швейних машинах.

*Варіант 14* - **насадка-затискач** - для закріплення різних інструментів (шила, викрутки, спиці тощо).

*Варіант 15* - **насадка для пасічника** - для роботи з пасічними рамками.

*Варіант 16* - **насадка для художника** - для утримання палітри, олівців, пензлика.

*Варіант 17* - **насадка-ключ** - для виконання слюсарних та інших робіт.

*Варіант 18* - **насадка для роботи надфілем** - для утримання вільного кінця полотна надфіля під час виконання слюсарних робіт.

*Варіант 19* - **насадка-утримувач олівця**

*Варіант 20* - **насадка-кернер** - для виконання слюсарних та інших робіт.

*Варіант 21* - **насадка-лещата ручні** - для нерухомого затиснення деталей.

*Варіант 22* - **насадка-викрутка накладна** - для відгвинчування та загвинчування гвинтів.

*Варіант 23* - **насадка-викрутка пряма** - для відгвинчування та загвинчування гвинтів.

*Варіант 24* - **комплект насадок ключів** - для виконання слюсарних та інших робіт.

## Побутові пристосування



Варіант 25



Варіант 26



Варіант 27



Варіант 28



Варіант 29



Варіант 30



Варіант 31



Варіант 32



Варіант 33



Варіант 34



Варіант 35



Варіант 36



Варіант 37

## ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ (продовження)

Варіант 25 - **насадка-ложка столова** - для приготування та прийняття їжі.

Варіант 26 - **насадка-ложка чайна** - для приготування та прийняття їжі.

Варіант 27 - **насадка-виделка** - для приготування та прийняття їжі.

Варіант 28 - **насадка-ніж кухонний** - для приготування та прийняття їжі.

Варіант 29 - **насадка-утримувач** - для приготування та прийняття їжі.

Варіант 30 - **насадка-утримувач чашки** - для приготування та прийняття їжі.

Варіант 31 - **насадка-гребінець-щітка** - для виконання гігієнічних процедур.

Варіант 32 - **насадка-утримувач зубної щітки, бритви** - для виконання гігієнічних процедур.

Варіант 33 - **насадка-утримувач мочалки** - для виконання гігієнічних процедур.

Варіант 34 - **насадка для взування** - для виконання гігієнічних процедур.

Варіант 35 - **насадка для застібки гудзиків і зміжок** - для одягання.

Варіант 36 - **насадка для утримання каструль** - для приготування їжі.

Варіант 37 - **комплект спеціальних пристосувань для самообслуговування**

	<b>Z</b>	<b>X</b>
ЗВК.1.1.3	Гачки	Нержавіюча сталь
ЗВК.1.2.1	Пристосування робочі	Сталь
ЗВК.1.2.3	Пристосування робочі	Нержавіюча сталь
ЗВК.1.2.4	Пристосування робочі	Алюмінієвий сплав
ЗВК.1.3.3	Пристосування побутові	Нержавіюча сталь
ЗВК.1.3.4	Пристосування побутові	Алюмінієвий сплав
ЗВК.1.4.3	Комплект спеціальних пристосувань для самообслуговування	Нержавіюча сталь

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>			
<b>6ВК.19</b> (ЗВК.1.1.3)	Харківське ДДПП	10	0,070
<b>ПВК 2667.12</b> (ЗВК.1.1.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,100
<b>ПВК 2668.17</b> (ЗВК.1.1.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,040
<i>Варіант 2</i>			
<b>6ВК.17</b> (ЗВК.1.2.1)	Харківське ДДПП	10	0,350
<b>ПВК 2668.04</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,180
<i>Варіант 3</i>			
<b>6ВК.12</b> (ЗВК.1.2.4)	Харківське ДДПП	10	0,370
<i>Варіант 4</i>			
<b>6ВК.10</b> (ЗВК.1.3.3)	Харківське ДДПП	10	0,140
<i>Варіант 5</i>			
<b>ПВК 2668.01</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,180
<i>Варіант 6</i>			
<b>ПВК 2668.03</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,050
<i>Варіант 7</i>			
<b>ПВК 2668.05</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,060
<i>Варіант 8</i>			
<b>ПВК 2668.06</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,450

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<i>Варіант 9</i>			
<b>ПВК 2668.07</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,060
<i>Варіант 10</i>			
<b>ПВК 2668.08</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,060
<i>Варіант 11</i>			
<b>ПВК 2668.09</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,350
<i>Варіант 12</i>			
<b>ПВК 2668.10</b> (ЗВК.1.1.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,100
<i>Варіант 13</i>			
<b>ПВК 2668.11</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,050
<i>Варіант 14</i>			
<b>ПВК 2668.12</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,070
<i>Варіант 15</i>			
<b>ПВК 2668.13</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	1,000
<i>Варіант 16</i>			
<b>ПВК 2668.14</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,200
<i>Варіант 17</i>			
<b>ПВК 2668.16</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,150
<i>Варіант 18</i>			
<b>ПВК 2668.19</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,500
<i>Варіант 19</i>			
<b>ПВК 2668.22</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,035
<i>Варіант 20</i>			
<b>ПВК 2668.23</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,150
<i>Варіант 21</i>			
<b>ПВК 2668.24</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,300
<i>Варіант 22</i>			
<b>ПВК 2668.25</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,070
<i>Варіант 23</i>			
<b>ПВК 2668.26</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,150
<i>Варіант 24</i>			
<b>ПВК 2668.21</b> (ЗВК.1.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,500



Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<i>Варіант 25</i>			
<b>ПВК 2667.01</b> (ЗВК.1.3.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,035
<i>Варіант 26</i>			
<b>ПВК 2667.02</b> (ЗВК.1.3.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,030
<i>Варіант 27</i>			
<b>ПВК 2667.03</b> (ЗВК.1.3.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,035
<i>Варіант 28</i>			
<b>ПВК 2667.04</b> (ЗВК.1.3.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,035
<i>Варіант 29</i>			
<b>ПВК 2667.05</b> (ЗВК.1.3.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,030
<i>Варіант 30</i>			
<b>ПВК 2667.06</b> (ЗВК.1.3.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,100
<i>Варіант 31</i>			
<b>ПВК 2667.07</b> (ЗВК.1.3.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,100
<i>Варіант 32</i>			
<b>ПВК 2667.08</b> (ЗВК.1.3.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,035
<i>Варіант 33</i>			
<b>ПВК 2667.09</b> (ЗВК.1.3.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,035
<i>Варіант 34</i>			
<b>ПВК 2667.10</b> (ЗВК.1.3.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,035
<i>Варіант 35</i>			
<b>ПВК 2667.11</b> (ЗВК.1.3.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,030
<i>Варіант 36</i>			
<b>6ВК.16</b> (ЗВК.1.4.3)	УкрНДІпротезування/ ХДДПП	10	0,040
<i>Варіант 37</i>			
<b>ПВК 2667</b> (ЗВК.1.4.3)	ПОГ «Інватех»	10	3,000

## ЗВК.У.З.Х - ГАЧКИ ТА СПЕЦІАЛЬНІ ПРИСТОСУВАННЯ (продовження)

### ЗВК.2.З.Х - АКТИВНІ ГАЧКИ ТА СПЕЦІАЛЬНІ ПРИСТОСУВАННЯ

#### Гачки

Z	Вид виробу
X	Вид матеріалу

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для використання у складі комбінованих протезів передпліччя та плеча для заміни активної кисті протезів під час виконання побутових та робочих операцій.



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Активне розкриття бранш під дією тяги та пасивне схоплення за допомогою пружин.

	Z	X
ЗВК.2.1.3	Гачки	Нержавіюча сталь
ЗВК.2.1.4	Гачки	Алюмінієвий сплав

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Активний гачок** складається з рухомої та нерухомої бранш, з'єднаних між собою віссю. Активне розкриття бранш забезпечується важелем, розташованим на рухомій бранші. Виготовляють правого та лівого виконання.

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>			
<b>6BK.11</b> (ЗВК.2.1.3)	Харківське КЕПОП	M12x1,5	0,250
<b>10A11</b> (ЗВК.2.1.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	M12x1,5	0,128
<i>Варіант 2</i>			
<b>10A12</b> (ЗВК.2.1.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	M12x1,5	0,364
<i>Варіант 3</i>			
<b>10A18</b> (ЗВК.2.1.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	M12x1,5	0,146
<i>Варіант 4</i>			
<b>J-HT-12RTR</b> <b>J-HT-12RTL</b> (2BK.2.1.3)	Teh Lin Prosthetics & Orthopaedic, Inc/ТОВ «Інвапол»	M12x1,5	0,150

## ЗВК.2.2.Х - АКТИВНІ ГАЧКИ ТА СПЕЦІАЛЬНІ ПРИСТОСУВАННЯ (продовження)

### Робочі пристосування

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для використання у складі комбінованих і робочих протезів передпліччя та плеча для заміни активної кисті протезів під час виконання слюсарних та інших операцій.



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

*Варіант 5*- **захват-пасатіжи** - для утримування предметів під дією пружини.

*Варіант 6*- **насадка-кільце активна** - для перенесення вантажів, обертання рукоятки верстата, дрилі, утримування рубанку, стамески.

*Варіант 7*- **насадка для клавіатури** - для роботи на комп'ютері, а також для тримання дрібних предметів.

	Z	X
ЗВК.2.2.3	Пристосування робочі	Нержавіюча сталь

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<i>Варіант 5</i>			
<b>6ВК.13</b> (ЗВК.2.2.3)	Харківське ДДПП	10	0,265
<i>Варіант 6</i>			
<b>ПВК 2668.02</b> (ЗВК.2.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,180
<i>Варіант 7</i>			
<b>ПВК 2668.15</b> (ЗВК.2.2.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,150

## ЗВК.2.Z.X - АКТИВНІ ГАЧКИ ТА СПЕЦІАЛЬНІ ПРИСТОСУВАННЯ (продовження)

### Побутові пристосування



Варіант 8

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Використовують у складі протезів перед-пліччя та плеча для заміни активної кисті протезів під час самообслуговування в побуті.

	Z	X
ЗВК.2.3.3	Пристосування побутові	Нержавіюча сталь



Варіант 9

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

*Варіант 8* - **насадка-голкутримач** - для утримування голки під час шиття.

*Варіант 9* - **насадка-ножиці** - для користування ножицями.

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<i>Варіант 8</i>			
<b>ПВК 2668.18</b> (ЗВК.2.3.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,070
<i>Варіант 9</i>			
<b>ПВК 2668.20</b> (ЗВК.2.3.3)	ПОГ «Інватех»	10	0,150

## 4ВК.У.З.Х - ЛІКТЬОВІ ВУЗЛИ

У	Вид виробу
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу

### 4ВК.1.З.Х - ЛІКТЬОВІ ВУЗЛИ ДО КОСМЕТИЧНИХ ПРОТЕЗІВ



Варіант 1

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

**Варіант 1** - Вузол «лікоть-передпліччя» призначений для протезів плеча та протезів після вичленення плеча.

**Варіанти 2** - Вузол-каркас використовують при виготовленні протезів вище ліктя в косметичній м'якій оболонці.

**Варіанти 3 - 7** - Ліктєові вузли використовують при виготовленні косметичних протезів плеча (варіанти 3, 4, 7) та після вичленення плеча (варіанти 5, 6).

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

**Варіант 1** - Забезпечує вільну рухомість та пасивне ступінчасте фіксування гільз плеча і передпліччя у 3-х положеннях.

**Варіант 2** - Забезпечує пасивне ступінчасте фіксування ланок у 4-х положеннях.

**Варіанти 3 - 6** - Забезпечує пасивне ступінчасте фіксування модулів плеча та передпліччя у 7-ми положеннях.

**Варіант 7** - Забезпечує активне фіксування модулів плеча та передпліччя з кроком 7, 2°.



Варіант 2

	З	Х
4ВК.1.1.4	3 фіксацією	Алюмінієвий сплав
4ВК.1.1.9	3 фіксацією	Поліамід



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7

## 4ВК.1.З.Х - ЛІКТЬОВІ ВУЗЛИ ДО КОСМЕТИЧНИХ ПРОТЕЗІВ (продовження)

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - Складається з гільз передпліччя та плеча, замка для згинання передпліччя відносно ліктя у 4-х положеннях.

**Варіант 2** - Вузол має дві ланки, з'єднані ліктьовим замком. Згинання-розгинання пасивне.

**Варіанти 3 - 7** - Вузол модульного типу, який містить трубчасті модулі, з'єднані замковим шарніром.

Модель	Виробник/ постачальник	Кількість фіксованих положень	Маса, кг, не більше
<i>Варіант 1</i>			
<b>У-011</b> (4ВК.1.1.9)	ЗАТ «Завод Протекон»	3	0,50
<i>Варіант 2</i>			
<b>У-013Ф</b> (4ВК.1.1.9)	ЗАТ «Завод Протекон»	4	0,15
<i>Варіант 3</i>			
<b>12R1</b> (4ВК.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	7	0,27
<i>Варіант 4</i>			
<b>12R2</b> (4ВК.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	7	0,29
<i>Варіант 5</i>			
<b>12R3</b> (4ВК.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	7	0,23
<i>Варіант 6</i>			
<b>12R4</b> (4ВК.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	7	0,25
<i>Варіант 7</i>			
<b>12R5</b> (4ВК.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	7	0,29

## 4ВК.2.Z.X - ЛІКТЬОВІ ВУЗЛИ ДО АКТИВНИХ ПРОТЕЗІВ



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4

Z	Функціональне призначення
X	Вид матеріалу

### ПРИЗНАЧЕННЯ

**Варіанти 1, 2** - Вузол «лікоть-передпліччя» призначений для виготовлення протезів плеча та після вичленення плеча.

**Варіанти 3, 4** - Призначений для використання у складі протезів плеча та після вичленення плеча з тяговим керуванням.

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

**Варіанти 1, 2** - Забезпечує вільну рухомість та пасивне ступінчасте фіксування гільзи передпліччя відносно гільзи плеча у складі протезу.

**Варіант 3** - Вузол забезпечує активне безступінчасте фіксування та розфіксування тягою керування в кутовому діапазоні рухомості шин від 165° до 65°.

**Варіант 4** - Вузол забезпечує активну ступінчасте фіксування та розфіксування (7 положень).

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіанти 1, 2** - Складається з гільзи передпліччя, ліктьового шарніру з пасивним замком та ротаційного шарніру для гільзи плеча.

**Варіанти 3, 4** - Складається з корпусу, до верхньої частини якого приєднаний стакан, який ламінується в гільзу плеча і сумісно з корпусом складає ротаційний пристрій.



# ВУЗЛИ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК ТА ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ

# ВК

## 4ВК.2.З.Х - ЛІКТЬОВІ ВУЗЛИ ДО АКТИВНИХ ПРОТЕЗІВ (продовження)

З	Функціональне призначення
Х	Вид матеріалу

	З	Х
4ВК.2.1.4	До механічних протезів	Алюмінієвий сплав
4ВК.2.1.9	До механічних протезів	Поліамід
4ВК.2.1.11(1)	До механічних протезів	Армований пластик на основі ортокрилової смоли

Модель	Виробник/ постачальник	Приєдну- вальний діаметр гільзи перед- пліччя, мм	Довжина, мм	Приєдну- вальний діаметр гільзи плеча, мм	Кількість фіксо- ваних положень	Діапазон рухомості/ крок, град.	Маса, кг	Рекомен- дації щодо призна- чення
<i>Варіант 1</i>								
<b>4ВК.07</b> (4ВК.2.1.11(1))	Харківське КЕПОП	40	285	54	9	175-50/8	0,300	для дітей
		45	315	66	12		0,380	для дорослих
		50	315	66	12		0,400	
<i>Варіант 2</i>								
<b>12К5</b> (4ВК.2.1.9)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	45	260	67	13	175-50/8	0,347	для дітей і підлітків
		50						для дорослих
<i>Варіант 3</i>								
<b>4ВК.04</b> (4ВК.2.1.4)	Харківське КЕПОП	—	152	57	Безступінчаста фіксація	165-65	0,600	для дітей і дорослих
<i>Варіант 4</i>								
<b>J-НТ-003S</b> (4ВК.2.1.4)	Teh Lin Prosthetics & Orthopaedic, Inc/	—	—	57	Безступінчаста фіксація	—	0,403	для дітей і дорослих
<b>J-НТ-003L</b> (4ВК.2.1.4)	ТОВ «Інвапол»	—	—	—	Безступінчаста фіксація	—	0,410	для дорослих

## 5ВК.У.З.Х - ЮСТИРУВАЛЬНІ ПРИСТРОЇ

### 5ВК.1.З.Х - АДАПТЕРИ

У	Назва підгрупи виробів
З	Вид виробу
Х	Вид матеріалу



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4

### **ПРИЗНАЧЕННЯ**

Для виготовлення комбінованих протезів верхніх кінцівок

### **ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

**Варіант 1** - Адаптер до кисті та до активного гачка - з'єднання захватного пристрою з промене-зап'ястковим вузлом.

**Варіанти 2, 3** - Адаптери - з'єднання кисті з вузлом "лікоть-передпліччя" модульного типу.

**Варіант 4** - Адаптер - з'єднання кисті з вузлом "лікоть-передпліччя" модульного типу з можливістю регулювання її положення.

	З	Х
5ВК.1.1.3	Адаптер до кисті	Нержавіюча сталь
5ВК.1.1.4	Адаптер до кисті	Алюмінієвий сплав
5ВК.1.3.3	Адаптер до гачка	Нержавіюча сталь

***5BK.1.Z.X - АДАПТЕРИ (продовження)***

Модель	Виробник/ постачальник	Діаметр, мм	Діаметр хвостовика, мм	Маса, кг, не більше
<i>Варіант 1</i>				
<b>5BK.03</b> (5BK.1.1.3)	Харківське КЕПОП	50	16	0,03
<b>10A43</b> (5BK.1.1.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»	40	16	0,03
		50		
<b>5BK.04</b> (5BK.1.3.3)	Харківське КЕПОП	40	16	0,03
<b>10A55</b> (5BK.1.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»	40	16	0,03
		50		
<i>Варіант 2</i>				
<b>10R1</b> (5BK.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»	50	16	0,03
<i>Варіант 3</i>				
<b>10R2</b> (5BK.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»	50	–	0,03
<i>Варіант 4</i>				
<b>10R3</b> (5BK.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»	50	–	0,03

## 5ВК.2.З.Х - ФЛАНЦІ

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3

### ПРИЗНАЧЕННЯ

**Варіант 1** - Для виготовлення косметичних протезів після вичленення в промене-зап'ястковому суглобі.

**Варіант 2** - Для виготовлення протезів після вичленення в променезап'ястковому суглобі косметичних або з тяговим керуванням.

**Варіант 3** - Для виготовлення косметичних протезів передпліччя.

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

**Варіант 1** - Приєднання косметичної кисті до гільзи протезу.

**Варіант 2** - Приєднання активної або пасивної кисті до гільзи протезу.

**Варіант 3** - Приєднання косметичної кисті до гільзи протезу.

	Z	X
5ВК.2.1.4	До кисті косметичної	Алюмінієвий сплав
5ВК.2.1.14	До кисті косметичної	Деревина
5ВК.2.3.4	До кисті активної	Алюмінієвий сплав

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - Складається з фланця та захисного ковпачка.

**Варіант 2** - Складається з фланця та гвинтів.

**Варіант 3** - Складається з заготовки фланця та нарізеного хвостовика.

***5ВК.2.2.Х - ФЛАНЦІ (продовження)***

Модель	Виробник/ постачальник	Діаметр, мм	Діаметр хвостовика, мм	Висота, мм	Маса, кг, не більше
<i>Варіант 1</i>					
<b>23ДТ.06</b> (5ВК.2.1.4)	Харківське КЕПОП	50	M12x1,5	25	0,03
<i>Варіант 2</i>					
<b>23ДТ.07</b> (5ВК.2.3.4)	Харківське КЕПОП	40	—	25	0,03
<i>Варіант 3</i>					
<b>10А40</b> (5ВК.2.1.14)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	40	M12x1,5	25	0,03

**7ВК.У.Х - ЕЛЕМЕНТИ ПРОТЕЗІВ ТА ОРТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК**

У	Вид виробу
Х	Вид матеріалу

**7ВК.2.Х - КОМПЛЕКТУВАЛЬНІ ВИРОБИ ДЛЯ ОРТЕЗІВ**

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Для виготовлення шарнірних ортезів на зап'ясток-кисть, лікоть, лікоть-зап'ясток-кисть для усунення або зменшення згинальних і змішаних контрактур ліктьового та променезап'ясткового суглобів у дітей.



	<b>Х</b>
7ВК.2.3	Нержавіюча сталь

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

*Муфта стяжна* складається з корпусу, провущин та гвинтів.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Висота, мм	Діаметр, мм	Маса, кг, не більше
<b>ПВК 1932</b> (7ВК.2.3)	Харківське КЕПОП	50-100	10	6	0,16
<b>ПВК 1932-01</b> (7ВК.2.3)		96-155	11	6	0,30

Y	Вид виробу
X	Вид матеріалу

**7ВК.4.Х - КОСМЕТИЧНІ ОБОЛОНКИ**

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Косметичні оболонки застосовуються для протезів плеча та передпліччя.



	<b>X</b>
7ВК.4.7	Силіконові композиції високомолекулярні

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Виготовляють лівого і правого виконання одного типорозміру.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Обхват долоні мм	Окружність зап'ястя, мм	Маса, кг, не більше
<b>J-TL-82102 R-S</b> (7ВК.4.7)	Teh Lin Prosthetics & Orthopaedic, Inc/ ТОВ «Інвапол»	380	255	180	0,222
<b>J-TL-82102 L-S</b> (7ВК.4.7)		380	258	182	0,222
<b>J-TL-82204 R-S</b> (7ВК.4.7)		360	252	177	0,222
<b>J-TL-82204 L-S</b> (7ВК.4.7)		360	247	177	0,222

## 8ВК.У.Х - ПЛЕЧОВІ ВУЗЛИ

У	Функціональне призначення
Х	Вид матеріалу

### 8ВК.1.Х - ПЛЕЧОВІ ВУЗЛИ ДО КОСМЕТИЧНИХ ПРОТЕЗІВ

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для використання у складі косметичного протеза після вичленення плеча або після міжлопатково-грудної ампутації.



Варіант 1

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечує приєднання вузла "лікоть – передпліччя" модульного типу до гільзи протеза.

	Х
8ВК.1.4	Алюмінієвий сплав



Варіант 2

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - Складається з V-подібної планки, що шарнірно з'єднана з приєднувальним нарізевим хвостовиком.

**Варіант 2** - Складається з Т-подібної та прямої лапок, з'єднаних шарніром.

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний розмір	Маса, кг, не більше
<i>Варіант 1</i>			
<b>12S7</b> (8ВК.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	M12x1,5	0,082
<i>Варіант 2</i>			
<b>Ж-НТ-006</b> (8ВК.1.4)	Teh Lin Prosthetics & Orthopaedic, Inc/ ТОВ «Інвапол»	M12x1,5	0,222



## 9ВК.У.З - КОМПЛЕКТИ ВУЗЛІВ ТА ДЕТАЛЕЙ ДО ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

У	Назва підгрупи виробу
З	Основне функціональне призначення

### ПРИЗНАЧЕННЯ

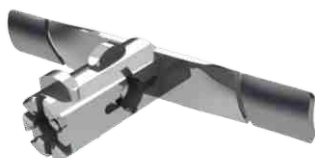
Для виготовлення косметичних протезів плеча (*варіант 1*) та косметичних протезів після вичленення в плечовому суглобі та після міжлопатково-грудної ампутації (*варіант 2*).



*Варіант 1*



*Варіант 2*



*Варіант 3*



*Варіант 4*

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

**Варіанти 1, 2, 4** - Забезпечує пасивну ступінчасту фіксацію вибраного положення модуля передпліччя відносно модуля плеча (*варіант 1*), а також безступінчасту рухомість у вузлі плеча (*варіант 2*).

**Варіант 3** - Забезпечує приєднання до протезу верхньої кінцівки насадок будь-якого призначення.

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - складається з адаптерів, вузла “лікоть-передпліччя”, адаптера, нарізеного фланця та кільця.

**Варіант 2, 4** - складається з вузла плеча, вузла “лікоть-передпліччя”, адаптерів, нарізеного фланця та кільця.

**Варіант 3** - складається з шини та приймально-утримуючого пристроя для насадок дот робочого протезу.

Y	Назва підгрупи виробу
Z	Основне функціональне призначення

	Y	Z
9BK.2.4	До протезів передпліччя	До робочих протезів
9BK.3.1	До протезів плеча	До косметичних протезів
9BK.4.1	До протезів після вичленення в плечовому суглобі	До косметичних протезів

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>			
<b>9BK.01</b> (9BK.3.1)	Харківське КЕПОП	10	0,40
<i>Варіант 2</i>			
<b>9BK.02</b> (9BK.4.1)	Харківське КЕПОП	10	0,48
<i>Варіант 3</i>			
<b>ПВК 2678</b> (9BK.2.4)	ПОГ «Інватех»	10	0,30
<i>Варіант 4</i>			
<b>J-HT-007</b> <b>J-HT-008</b> (9BK.3.1)	Teh Lin Prosthetics & Orthopaedic, Inc/ ТОВ «Інвапол»	10	0,321

## Шифри виробів згідно з НД виробників/постачальників

	с.		с.
1BK.06	4	J-HT-003L	25
1BK.07	5	J-HT-003S	25
1BK.08	3	J-HT-006	32
2BK.01	9	J-HT-007	34
2BK.02	11	J-HT-008	34
2BK.03	9	J-HT-009	11
4BK.04	25	J-HT-010L	10
4BK.07	25	J-HT-010S	10
5BK.03	27	J-HT-108	10
5BK.04	27	J-HT-12RTL	19
6BK.10	15	J-HT-12RTR	19
6BK.11	19	J-TL-82102 L-S	31
6BK.12	15	J-TL-82102 R-S	31
6BK.13	20	J-TL-82204 L-S	31
6BK.16	17	J-TL-82204 R-S	31
6BK.17	15	ORT-500 B	7
6BK.19	15	ПВК 1876	3
8K18	4	ПВК 1895	3
8K20	6	ПВК 1932	30
8K21	6	ПВК 1932-01	30
8K22	6	ПВК 2667	17
8K24	7	ПВК 2667.01	17
8K27	7	ПВК 2667.02	17
9BK.01	34	ПВК 2667.03	17
9BK.02	34	ПВК 2667.04	17
10A11	19	ПВК 2667.05	17
10A12	19	ПВК 2667.06	17
10A18	19	ПВК 2667.07	17
10A40	29	ПВК 2667.08	17
10A43	27	ПВК 2667.09	17
10A55	27	ПВК 2667.10	17
10R1	27	ПВК 2667.11	17
10R2	27	ПВК 2667.12	15
10R3	27	ПВК 2668.01	15
10V8	11	ПВК 2668.02	20
10V18	10	ПВК 2668.03	15
10V30	11	ПВК 2668.04	15
12K5	25	ПВК 2668.05	15
12R1	23	ПВК 2668.06	15
12R2	23	ПВК 2668.07	16
12R3	23	ПВК 2668.08	16
12R4	23	ПВК 2668.09	16
12R5	23	ПВК 2668.10	16
12S7	32	ПВК 2668.11	16
23ДТ.06	29	ПВК 2668.12	16
23ДТ.07	29	ПВК 2668.13	16
J-HT-002L	8	ПВК 2668.14	16
J-HT-002LS	8	ПВК 2668.15	20
J-HT-002R	8	ПВК 2668.16	16
J-HT-002RS	8	ПВК 2668.17	15

c.

c.

ПВК 2668.18	21
ПВК 2668.19	16
ПВК 2668.20	21
ПВК 2668.21	16
ПВК 2668.22	16
ПВК 2668.23	16
ПВК 2668.24	16
ПВК 2668.25	16
ПВК 2668.26	16
ПВК 2678	34
У-011	23
У-013Ф	23
У-015	2